

Brugermanual for 2-fløjet brandskydeport type BS-602

Produktionsår:

Ordre nr:

Sag:

INDHOLDSFORTEGNELSE

1. Opbygning og funktion.
2. Montering og indregulering.
3. Sikkerheds- og sundhedsrisici.
4. Betjening.
5. Rengøring.
6. Vedligehold.
7. Brugsanvisninger for kemikalier.
8. Personlige værnemidler.

1. OPBYGNING OG FUNKTION

FP-brandskydeporte er opbygget som en helsvejset rammekonstruktion af stålprofiler, beklædt med sammenfælsede stålpladekassetter, som gør at FP-portene er relativt lette og særdeles stabile.

Porten er udført som typegodkendte BS-60 porte efter DS 1052.2.
Max. murhulsmål: Bredde 4800 mm, højde 3600 mm.

Vedr.: denne ordres portstørrelse, henvises til ordrebekræftelsen

SELVLUKKESYSTEM:

Porten ophænges på vandret køreskinne og kan være parkeret vilkårligt på skinnen.

FP-brandskydeportes selvlukkesystem, kan udføres på følgende måde:

1. FP-brandskydporte kan være forsynet med 70° smelteled med Woodsmetal indstøbt i kobberhylster, som placeres øverst på anslagsstolpen.
2. FP-brandskydeporte kan være forsynet med el-holdemagnet beregnet for tilkobling til et (automatisk-branddør-lukningsanlæg) ABDL-anlæg. Holdemagneten placeres normalt i bagkant af køreskinne.

Fælles for begge systemer gælder følgende: Smelteled eller elholdemagnet, vil i en brandsituation, slippe lukkeloddets wire, således at wirelåsen/magnetanker rammer medbringerbeslag på den ene portrulle, som derved får porten til at lukke og dermed forhindre en røg- og brandspredning. Se principskiteskitse for de forskellige selvlukkesystemer.

Vedr.: denne ordres selvlukkesystem, henvises til ordrebekræftelsen.

EL-SPIL:

FP-brandskydeporte kan forsynes med automatisk åbne- og lukkefunktion som sikrer, at transport kan foregå uhindret. Den automatiske lukkefunktion sikrer ligeledes, at trækproblemer, samt varmespild begrænses. Alle FP-branddøre og brandporte lever op til forskrifterne i Brandteknisk vejledning nr. 26

Vedr.: denne ordres elbetjening, henvises til ordrebekræftelsen.

2. MONTERING OG INDREGULERING

2.1 Indledning

Det er af stor betydning for portens brandtekniske egenskaber, at den bliver monteret korrekt.

Den, der udfører montagen, er ansvarlig for, at porten monteres som foreskrevet i denne monteringsforskrift.

Inden montering af porten på begyndes, kontrolleres at portens lysnings-mål og målene for væghuller passer sammen. Hvis målspecifikationerne ikke er opfyldt, skal det aktuelle væghulsmål etableres efter aftale mellem byggeledelsen og Fyns Portindustri A/S, således at portens brandtekniske egenskaber ikke forringes.

2.2 Fastgørelse af køreskinne

Køreskinnen fastgøres til de tilstødende bygningsdele (væg m.v.) med mindst det antal forankringer der er forboret for i køreskinnen.

Ved endelig fastgørelse kontrolleres det:

- at køreskinnen er monteret i lod og vage.
- at køreskinnens fastgørelse til bygningsdele er forsvarligt udført.
- i letbeton og murværk fastgøres med gennemgående M10 bolte med underlagsplader.
- i beton fastgøres med M10 ekspansionsbolte.
- i stålkonstruktion fastgøres ved svejsning eller med bolte.

2.3 Fastgørelse af anslag og tætninger

Anslag og tætninger fastgøres til de tilstødende bygningsdele (væg m.v.) med mindst det antal forankringer der er forboret for.

Ved endelig fastgørelse kontrolleres det:

- at anslaget/tætningerne er monteret i lod og vage.
- at anslaget/tætningernes fastgørelse til bygningsdele er forsvarligt udført.
- at fangsko ved anslag er monteret således, at portens anslag går i korrekt indgreb.

2.4 Montering af portblad

Portbladet transporteres til porthullet enten direkte på varevogn, eller omlæses ved ankomst på egnet transportvogn.

Transportvogn kan være en fladvogn eller en specielt indrettet vogn med et skråtstillet stativ fastmonteret.

Transportvognen skal være tilstrækkeligt dimensioneret til portbladets vægt og personalets sikkerhed.

Sørg for ved læsning på transportvogn at porten vender rigtigt!

Portbladet rejses op ad væggen ud for parkering i åben stilling.

Bemærk at porten skal være placeret således at denne ikke kan vælte ud fra væggen.

- kontroller om der er monteret "afløftesikring" i form af 1 stk. M10 sætskrue med kontramøtrik ud for hver kørerulle.
- ved opstilling skal disse skruer være spændt i bund.
- køreruller monteres på de påsvejste " bærebeslag " med hver 4 stk. M10 stålbolte med spændeskiver. Kørerullen fastspændes i midterposition af de aflange huller på bærebeslaget.
- portbladets ene ende løftes nu op således at kørerullen placeres korrekt ovenpå den runde køreskinne. Den anden ende løftes op på tilsvarende måde. Opløftet foretages under stor forsigtighed med f.eks. et "koben" eller dertil indrettet løftestang med underlag.
- under denne operation skal der sikres mod at portblad ikke kan falde ud foroven og dermed vælte.
- når portbladet er oppe at hænge - begge køreruller er korrekt placeret - skal afløftesikringen ud for hvert kørehjul indstilles ved at skrue boltene opad mod køreskinnens underkant, således at der opstår et spillerum på max. 2 mm mellem overkant bolt og underkant U-køreskinne.
- afløftesikringens stilling sikres ved at spænde kontra med den ekstra møtrik.
- **VÆR OPMÆRKSOM PÅ AT AFLØFTESIKRINGER ER MONTERET KORREKT, DA DET ER VÆSENTLIGT FOR SIKKERHEDEN.**
- bundstyrerullen monteres korrekt under portblad ud for den bagerste karm/røgtætning. Bundstyrerullen sikrer at porten altid kører i den rigtige afstand til væg, og at porten åbner og lukker let og korrekt.

2.5 Montering af drivmotor og klemsikring.

Standardporte er manuelle porte uden åbne/lukkeautomatik

2.6 Fugebredder ved gulv

Efter fastgørelsen af køreskinne, anslag og tætninger samt montering af portbladet, må afstanden fra portbladets underkant til ubrændbar gulvbelægning, eller en i belægningen nedlagt synlig (mindst 5 mm tyk og 50 mm bred) stål- eller messingskinne, ikke være større end **10 mm**

2.7 Lukkeanordning

Porten færdigmonteres med de foreskrevne beslag, hvorefter det kontrolleres:

- at stålwiren løber frit igennem medbringerbeslaget, monteret på den ene kørerulle.
- at lukkevægt løber frit i skærm i hele vandringen.
- at portmedbringer/magnetanker er korrekt monteret på stålwire.
- at evt. smelteled er monteret frit i portlysningen.
- at evt. el-holdemagnet er korrekt monteret.
- at lukkehastigheden, ved udløsning af smelteled eller ABDL-anlæg, nedbremses så bevægelsen ikke forårsager tilskadekomst.
- som vejledning må trykket, mellem portforkant og karm ikke være større end 150 N.
- at portbladet lukker helt i og forbliver i indgreb, når porten lukker fra en vilkårlig stilling større end eller lig med 300 mm.
- at wiretræk fra drivmotor frakobles, ved aktivering af smelteled eller ABDL-anlæg, hvorefter porten skal lukke.
- at sikring mod portbladets afløftning af køreskinne er korrekt monteret.

2.8 Demontering

Demontering bør kun udføres af Fyns Portindustri A/S eller andet tilsvarende firma.

2.9 Gangdør/flugtvej

Hvis port er leveret med gangdør, kontrolleres følgende:

- at greb, dørlukker og anden beslåning på gangdør i portbladet går fri af tætninger og anslag samt bygningsdele.
- at dørlukker er indstillet således at døren kan lukke selv fra en åbning lig med eller større end 300 mm.
- at døren ved lukning går i indgreb med karm med mindst een låsefalle.
(der må ikke monteres lås med rigle i døren.)

2.10 Øvrige bestemmelser

Der må ikke foretages fræsning, skæring eller anden bearbejdning af portblad, køreskinne, anslag og tætninger uden skriftlig tilladelse fra Fyns Portindustri A/S.

Brandbare gulvbelægninger, f.eks. tæpper, må ikke føres ind under portbladet og heller ikke ind under den stål- eller messingskinne, som eventuelt er nedlagt i gulvbelægningen.

Identifikationsmærker må ikke overmales.

Monteringsforskrift må ikke fjernes fra porten, før den færdigmonterede port er godkendt af bygge- eller brandmyndigheden.

El-tilslutning

El-tilslutning til ABDL-anlæg og motorautomatik o.l., må kun udføres af autoriseret el-installatør.

El-tilslutning vedr. ABDL-anlæg er excl. FP` s leverance.

3. SIKKERHEDS- OG SUNDHEDSRISICI

Ved automatisk lukning af brandskydeporten forårsaget ved udløsning af smelteled eller AB DL-anlæg, må porten ikke kunne forårsage personskade.

Porten skal være indrettet, så der ikke kan ske personskade, når den lukker ind i lukkebeslaget i portstolpen. Dette hindres normalt ved montering af hvirvelstrømsbremse, som hindrer at portbladet trykker med mere end 150 N - gælder ved enten "testafprøvning" eller ved selvlukke i forbindelse med "brand".

4. BETJENING

For manuelle brandskydeporte gælder, at disse porte kan anvendes som almindelige skydeporte og være parkeret i åben stilling – eller vilkårligt.

5. RENGØRING

Portbladet kan rengøres med almindelige rengøringsmidler for overfladerengøring. Portbladet må ikke rengøres med højtryksrensere, med mindre det er anført i tilbud/ordrebekræftelse, da højtryksrensning af en ikke vandtæt port, vil kunne ødelægge den indvendige brandisolering. Øvrige dele f.eks. føleliste, fotocelle, geartransmission, rengøres med klud/børste med egnet rensmiddel.

6. VEDLIGEHOLD

For at sikre, at brandporten altid er funktionsdygtig er det vigtigt, at der foretages kontrol og vedligehold af portens elektriske- og mekaniske dele med jævne mellemrum. Ud over den daglige funktionskontrol skal der foretages eftersyn efter behov.

Kontrollér mindst en gang 1/4 årlig følgende: (Arbejdstilsynets krav)

- At porten kan køre frit og ubesværet fra helt åben- til helt lukket stilling.
- At "trækwiren" fra h.h.v. smelteled eller holdemagnet er holdt stram af lukkelod, og at denne er hel og uskadt.
- At lukkelodet frit kan bevæges op og ned i styret. (Kontrolleres ved at trække let i wiren)

- Porte forsynet med AB DL-anlæg afprøves ved at trykke på "Testknappen" på AB DL-centralen. Portens elholdemagnet vil derefter give slip på ankerpladen. Porten skal ved denne test selv køre til lukket stilling og forblive i indgreb, så portblad og karm har mindst 25 mm. overlappning. Efter endt test, sammenkobles elholdemagnet og ankerplade igen, hvilket sker ved at skubbe porten til åben stilling. Hvis ankerpladen ikke fastholdes af magneten kan det skyldes at AB DL-anlægget ikke er i drift og det kan være nødvendigt at trykke på "Afstil" tasten på AB DL-centralen.
- Om portbeklædning er hel og ubeskadiget. Evt. rustangreb udbedres.
- Følgende smøres:
 - Wireruller, testbeslag og evt. låsebeslag. Køreruller og styreruller er forsynet med helforseglede kuglelejer og smøres derfor ikke.
- Kontrol af bremsens funktion med evt. regulering af bremsekraften.

KONTROL AF AB DL-ANLÆG:

AB DL-anlæg (centraler samt iondetektorer) skal i henhold til FORSKRIFT 231 fra Dansk Brandteknisk Institut afsnit 52 "Anlægsvedligeholdelse" kontrolleres på følgende måde:

Det påhviler anlægsejer at lade kvalificeret installatør foretage de nødvendige eftersyn, hvilket omfatter mindst et årligt eftersyn.

Eftersyn skal omfatte følgende i henhold til fabrikantens specifikationer:

Kontrol af samtlige anlægsfunktioner
Vedligeholdelse og rensning af samtlige anlægsdele, herunder detektorer.
Justering af detektorfølsomhed samt strømforsyning

SERVICEORDNING:

Vil De sikre at porten/e bliver systematisk gennemgået og testet det nødvendige antal gange om året, kan vi tilbyde Dem en "SERVICEORDNING"

7. BRUGERANVISNINGER FOR KEMIKALIER

Til rengøring af malede overflader anvendes et "universal"-rengøringsmiddel.
For eks. Dyrups Grundrens eller lignende.

Følg nøje instruktionen på rengøringsmidlets emballage.

8. PERSONLIGE VÆRNEMIDLER

Benyt læder arbejdshandsker ved håndtering og montage af portblad, karme o.l.

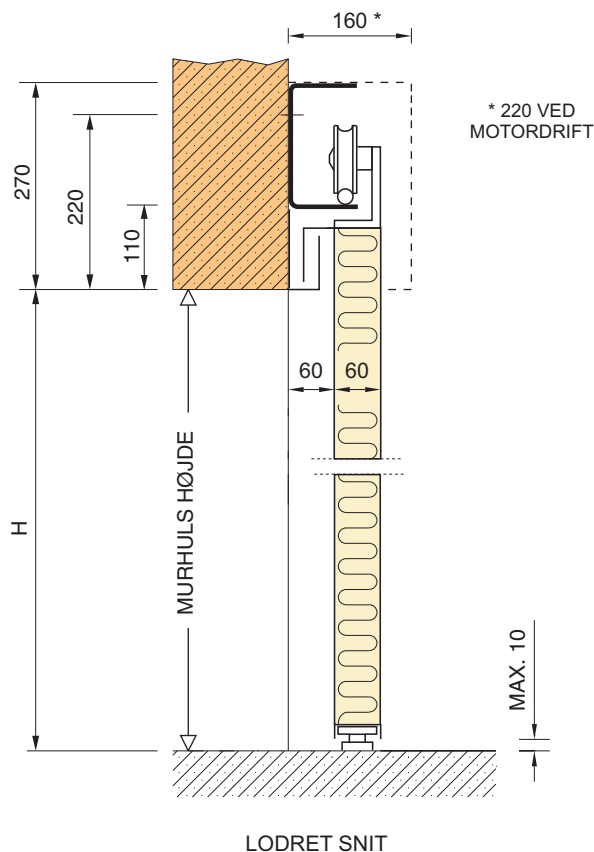
Benyt kemikalieresistente handsker ved rengøring af portblad og øvrige dele, som kræver renevæsker for opløsning af snavs.

Benyt tætsluttende beskyttelsesbriller og evt. høreværn, ved brug af f.eks. vinkelsliber o.l. værktøjer.

Udføres der "varmt arbejde" i forbindelse med montage eller demontage
- hav da en ildslukker indenfor rækkevidde - idet gløder kan antænde !

Arbejdet skal i øvrigt udføres sikkerhedsmæssigt og sundhedsmæssigt fuldt forsvarligt.

LODRET SNIT



BRANDSKYDEPORT TYPE BS-602

Brandskydeporte type BS-602 leveres som standard, grundet for maling og spartling med zinkfosfatprimer og monteret på vandret køreskinne, forsynet med lukke vægt og mekanisk smeltesikring med 70° C smelteled.

Brandportene leveres typegodkendt i henhold til DS 1052.2, indtil følgende max. mål:

Max Bredde: 4800 mm.
Max Højde: 3600 mm.

Ved porte større end disse mål søges godkendelse hos de lokale brandmyndigheder.

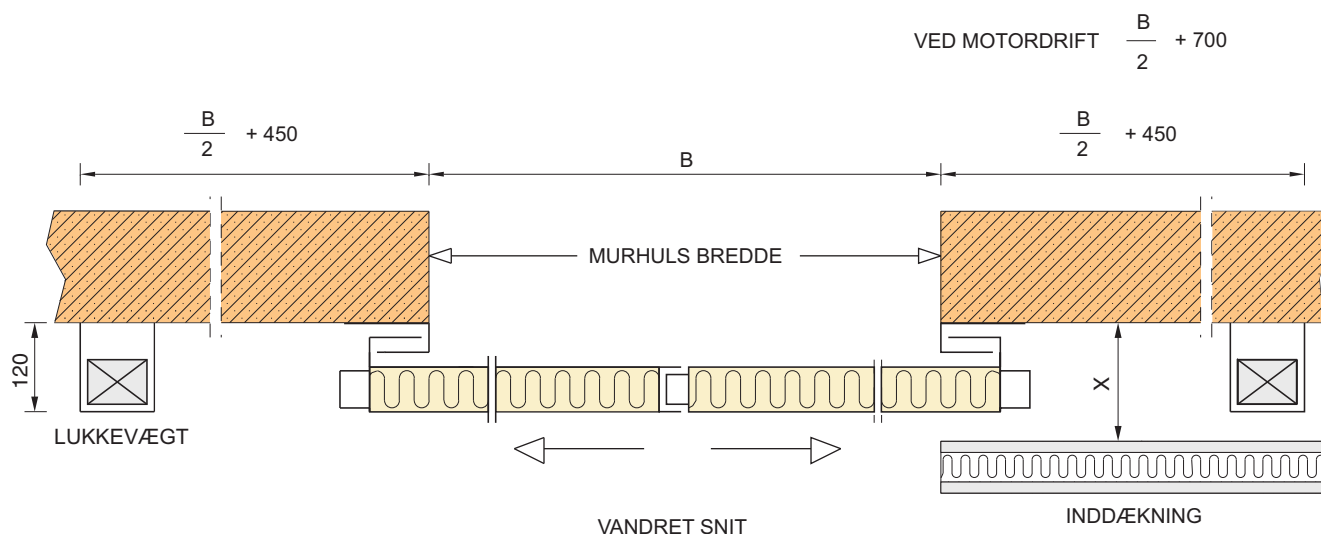
EKSTRAUDSTYR

Indbygning af gangdør i port.
Inddækning af køreskinne.
Blændkarm i sider og top.
Motordrift.
ABDL-Anlæg.
EI-magnet inkl. ankerplade.

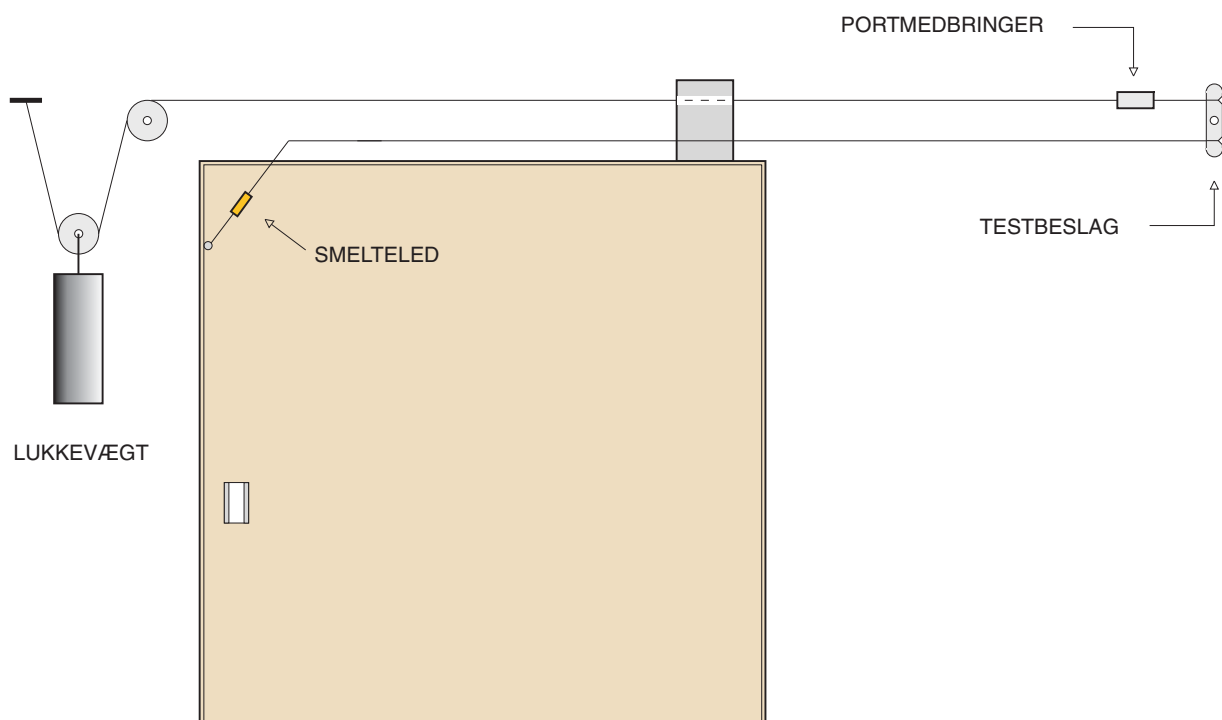
X - MÅL

STANDARD: 160 mm.
MED GANGDØR: 200 mm.
MED MOTORDRIFT: 230 mm.

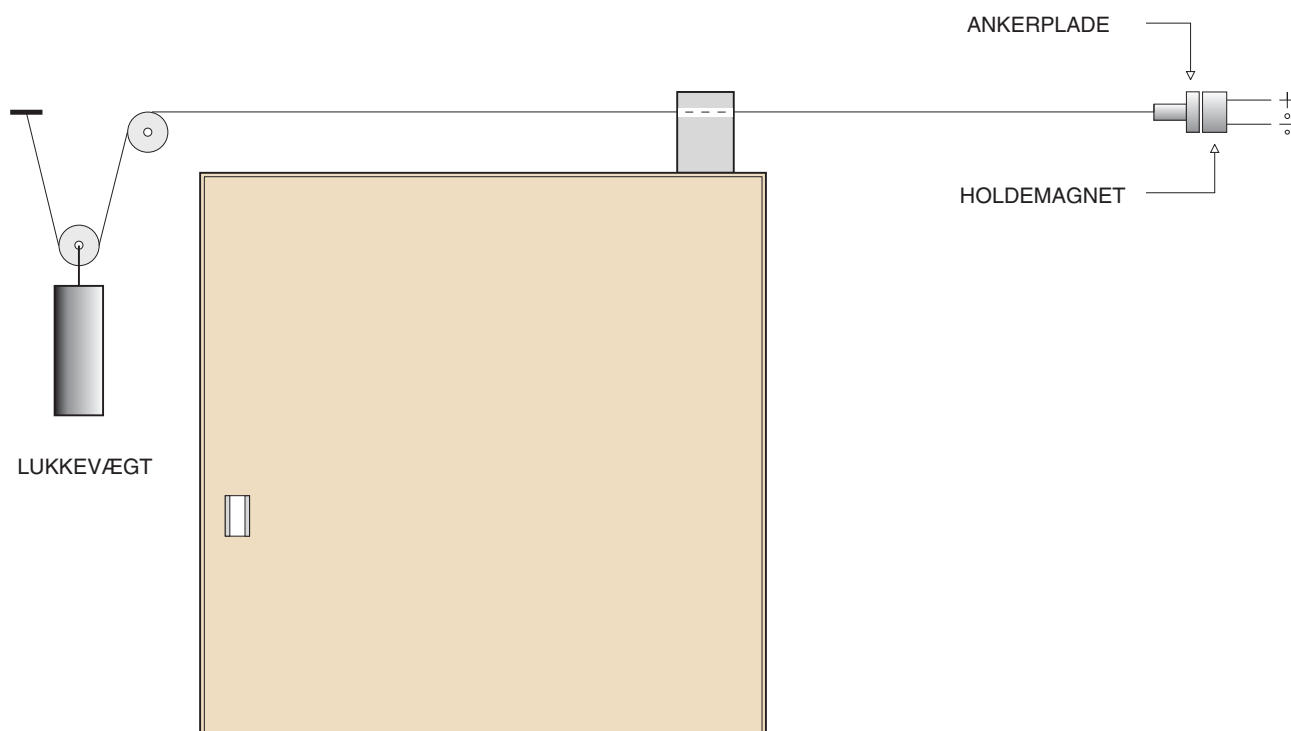
VANDRET SNIT



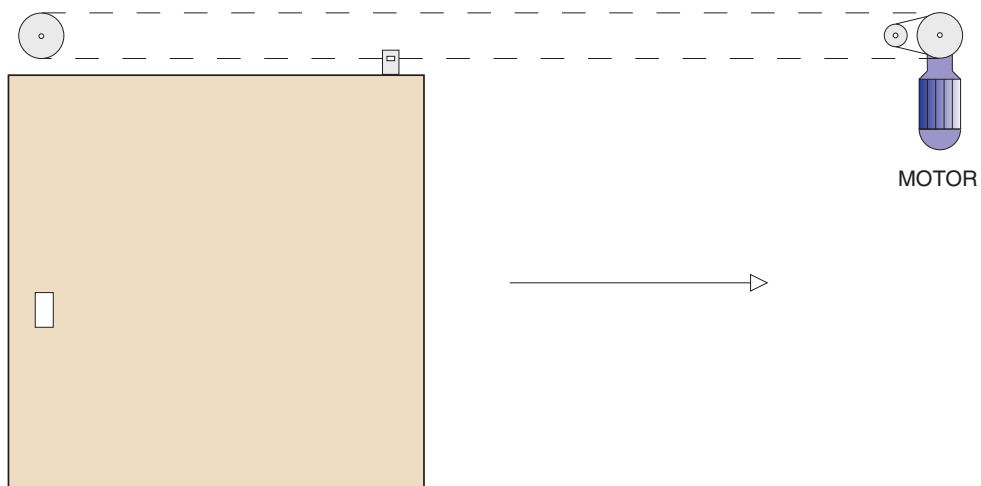
AUTOMATISK LUKNING MED SMELTELED



AUTOMATISK LUKNING MED RØGDETEKTOR



AUTOMATISK ÅBNING OG LUKNING MED MOTORDRIFT



AUTOMATISK ÅBNING OG LUKNING MED MOTORDRIFT

